

**MEHANIČKE KARAKTERISTIKE  
NAJZNAČAJNIJIH NEHRĐAJUĆIH ČELIKA KOJI SE  
KORISTE U PREHRAMBENOJ I PROCESNOJ INDUSTRIJI**

<b>W.Nr.</b>	<b>VLAČNA ČVRSTOĆA Rm (N/mm<sup>2</sup>)</b>	<b>GRANICA RAZVLAČENJA Rp 0,2 (N/mm<sup>2</sup>)</b>	<b>IZDUŽENJE %</b>	<b>ŽILAVOST ISO-V(J)</b>
1.4301	500 - 700	195	35 - 45	55 - 85
1.4306	460 - 680	180	35 - 40	55 - 85
1.4401	510 - 710	205	30 - 40	55 - 85
1.4404	490 - 690	190	30 - 40	55 - 85
1.4541	500 - 730	200	30 - 40	55 - 85
1.4571	500 - 730	210	26 - 40	45 - 85